

ШПАТЛЕВКИ

GALVAPLAST 77 - A656

IVIPLAST 66 - A652

P.E. STOPPER - A661

EXTRA LIGHT - A659

НАПОЛНИТЕЛЬ МАЛЫХ ОТВЕРСТИЙ - A655

БЕЖЕВАЯ ШПАТЛЕВКА V.B.A. - A242

ПРОДУКЦИЯ

Galvaplant 77	- Многоцелевая шпатлевка	A656
Iviplast 66	- Мягкая полиэфирная шпатлевка	A652
P.E. Stopper	- Простая полиэфирная шпатлевка	A661
Extra Light	- Легкий полиэфирный наполнитель	A659
Наполнитель малых отверстий		A655
Бежевая шпатлевка V.B.A. – Бежевая акриловая шпатлевка		A242
Отвердитель для A656, A652, A661 & A659	- для емкостей	A665
	- для маленьких картриджей	A666
	- для больших картриджей	A667

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Galvaplant 77 является качественной 2К шпатлевкой, обеспечивающей хорошую адгезию с любой металлической поверхностью – включая «трудные» поверхности, такие как гальванизированная, оцинкованная или нержавеющая сталь, алюминий и стекловолокно. Ровно наносимая, быстросохнущая и легко шлифуемая, Galvaplant 77 представляет собой многоцелевой и удобный в использовании материал.

Iviplast 66 является качественной, мягким 2К шпатлевкой, обеспечивающей отличную адгезию как и с жесткими, так и с мягкими пластмассами. Как и предназначенные для ее нанесения поверхности, Iviplast 66 устойчива к легким ударам и гравии, от которых наиболее часто страдает нижняя часть отделки кузова.

P.E. Stopper представляет собой простую 2К шпатлевку, быстро сохнущую и легко шлифуемую. P.E. Stopper может наноситься на голую сталь, стекловолокно и другие отгрунтованные или окрашенные поверхности.

Extra Light является низкоплотным 2К полиэфирным наполнителем, легко наносимым и обрабатываемым даже при больших повреждениях поверхности. Мягкий и однородный, эластичный и ударопрочный, Extra Light может наноситься на голую сталь, краску и стекловолокно.

Наполнитель малых отверстий является легкой однокомпонентной шпатлевкой. Он подходит для устранения небольших повреждений на неровных и шершавых поверхностях, предназначенных для качественной окраски с блестящим эффектом. Наполнитель малых отверстий идеально подходит для формообразных поверхностей, особенно пластмассовых.

Бежевая шпатлевка V.B.A. является легкой однокомпонентной акриловой шпатлевкой, применяемой для быстрого ремонта небольших царапин и повреждений. Шпатлевка V.B.A. может наноситься на краску, грунт или наполнитель, и идеально подходит для устранения мелких дефектов.



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Таблица показывает поверхности, пригодные для непосредственного нанесения шпатлевки РРГ, и поверхности, подлежащие сухой шлифовке перед применением наполнителя.

Во всех случаях необходимо выбрать соответствующее средство очистки РРГ из приведенной ниже таблицы, тщательно подготовить и просушить нижний слой до и после проведения подготовительных работ.

	Galvaplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Наполн. малых отверстий A655	Бежевая шпатлев каVBA A242
Краска	Да <i>P360</i>	Нет	Да <i>P360</i>	Да <i>P360</i>	Да <i>scotchbrite</i>	Да <i>P360</i>
Г/сталь и литый мет.	Да <i>P80-120</i>	Нет	Да <i>P80-120</i>	Да <i>P80-120</i>	Нет	Да <i>P80-120</i>
Гальваниз. сталь	Да <i>scotchbrite</i>	Нет	См.прим (1) ниже	См.прим (1) ниже	Нет	Нет
Алюминий	Да <i>P120-240</i>	Нет	См.прим. (1) ниже	См.прим. (1) ниже	Нет	Нет
Стекло- волокно	Да <i>P360</i>	Нет	Да <i>P360</i>	Да <i>P360</i>	Да <i>scotchbrite</i>	Да <i>P360</i>
Пластмассы	Нет	Да <i>scotchbrite</i>	Нет	Нет	Да <i>scotchbrite</i>	Нет
Полиэфир. Наполнители	-	-	-	-	Нет	Да <i>P80</i>

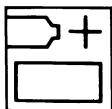
Прим. (1). Эти шпатлевки не могут наноситься прямо на металлическую поверхность, но могут быть использованы после соответствующего адгезивного грунта (напр. DP40 Chromate-Free 2K Epoxy Surfacer - D834/D835). Не используйте адгезивные фосфатирующие грунты.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТИТЕЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

<i>Код</i>	<i>Продукт</i>	<i>Применение</i>
D845	DX310 Обезжириватель сильного действия	Для использования в качестве первичного очистителя на первой стадии ремонта. Использовать перед началом любых работ, и на поверхностях с голым металлом.
D837	DX330 Спиртовой промыватель	Пригоден для удаления грязи, жира и других загрязнений до или во время покраски.
D846	DX103 Очиститель для пластмасс	Быстродействующий, эффективный очиститель, разработанный для обработки пластмасс без побочных эффектов.

ПРИМЕНЕНИЕ

	Galvaplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Наполн. малых отверстий A655	Бежева я шпатл. VBA A242
<i>Выбор отвердителя</i>	A665 для банок с наполнителем A666 для маленьких картриджей A667 для больших картриджей				Поставляется в готовом виде	
<i>Добавление отвердителя при 5 - 10°C при 10 - 20°C при 20 - 30°C</i>	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% от веса	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% от веса	3.0% 2.0% 1.0% от веса	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% от веса	-	-
<i>Смешивание</i>	Тщательно перемешайте отвердитель с наполнителем пока смесь не станет однородной.				-	





ПРИМЕНЕНИЕ						
	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Наполн. малых отверстий A655	Бежева я шпатл. A242
<i>Срок годности при 5 - 10°C при 10 - 20°C при 20 - 30°C</i>	8-12 мин 7-10 мин 5-10 мин	8-12 мин 7-10 мин 5-10 мин	8-10 мин 6-9 мин 5-9 мин	8-12 мин 7-10 мин 5-10 мин	-	-
<i>Нанесение</i>	Используйте подходящий шпатель				См.прим. (2) ниже	См.прим. (3) ниже

Прим. (2). А655 Наполнитель малых отверстий должен наноситься круговыми движениями с помощью чистой ткани для заполнения небольших повреждений. После удаления излишек наполнителя наносится второй слой, просушиваемый на воздухе в течении 15 мин. При 20°C. Любые излишки материала должны затем быть удалены перед нанесением подходящего грунта для пластмасс.

Прим. (3). А242 Бежевая шпатлевка V.B.A. лучше наносить несколькими тонкими слоями, соблюдая интервал между слоями в 5-10 мин. при 20°C. Нанесение производится соответствующим шпателем. Бежевая шпатлевка V.B.A. может быть отшлифована и перекрыта после 30-60 мин. просушки на воздухе в зависимости от его температуры и толщины пленки.



<i>Шлифование всухую при 5 - 10°C 10 - 20°C 20 - 30°C ИК-сред.волны ИК-кор. волны</i>	35-45 30-40 мин 20-30 мин 5-6 мин 4-5 мин	35-45 мин 30-40 мин 20-30 мин Не исп. Не исп.	25-30 мин 20-25 мин 15-20 мин 5-6 мин 4-5 мин	35-45 мин 30-40 мин 20-30 мин 5-6 мин 4-5 мин	См.выше Не исп. Не исп.	См.выше Не исп. Не исп.
<i>Примечание</i>	Перед шлифовкой 2К полиэфирных наполнителей (напр. А656, А652, А661 или А659), необходимо очистить поверхность быстрым разбавителем Deltron D808. Это уменьшит липкость и предотвратит загрязнение наждачной бумаги.					
<i>Шлифование всухую бумагой типа</i>	P80, затем P120, затем P240	P80, затем P120, затем P240	P80, затем P120, затем P240	P80, затем P120, затем P240	Нет необход. шлифовать	P220, затем P400
<i>Время высыхания перед последующим слоем / 20°C</i>	60 мин	60 мин	60 мин	60 мин	15 мин	30-60 мин
<i>Последующие покрытия</i>	Любой грунт PPG 2K	Соотв. грунт для пластмасс PPG	Любой грунт PPG 2K		Соотв. грунт для пластмасс PPG	Любой грунт PPG или верхний слой





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ

Всегда следуйте рекомендованным пропорциям смешивания при добавлении отвердителя. Не пытайтесь ускорить время сушки путем избыточного добавления отвердителя, т.к. это может стать причиной образования дефектов в пленке краски, таких как провалы, просачивание и потеря блеска.

Не допускайте контакта 2K полиэфирных наполнителей с водой – всегда шлифуйте всухую. Даже если наполнитель просушен в камере или с помощью ИК-ламп, влажное шлифование может вызвать появление мелких водяных пузырей.

После того как отвердитель смешан с наполнителем, не выливайте его обратно в банку. Не позволяйте частицам отвердителя попасть в емкость с наполнителем.

За исключением бежевой шпатлевки A242 V.B.A., не рекомендуется наносить верхний слой краски непосредственно на эти материалы. Всегда предварительно нанесите подходящий поверхностный грунт, напр. D839 Prima или D836 Koba Plus (см. соответствующую техническую документацию для полных инструкции по применению).

Храните материалы в сухом, прохладном месте. Избегайте прямых солнечных лучей.

Убедитесь в том, что банки с частично использованными материалами хорошо закрыты.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- См. Руководство по технике безопасности и маркировку материалов для исчерпывающих инструкций по мерам предосторожности и технике безопасности.

ТЕМПЕРАТУРА ВЫЖИДАНИЯ

Galvaplast 77 – Многоцелевая шпатлевка	A656	}	Свыше 21°C
Iviplast 66 – Мягкая шпатлевка	A652	}	
P.E. Stopper – Простой шпатлевка	A661	}	
Extra Light – Легкая шпатлевка	A659	}	
Наполнитель малых отверстий	A655	}	
Бежевая шпатлевка V.B.A.	A242	}	Ниже 21°C
Отвердители	A665, A666, A667	}	Не применяются.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб понесенный вследствие такого применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и последовательной доработкой нашей продукции.

Указанные сроки высыхания являются средними показателями при температуре воздуха 20°C. Толщина пленки, влажность и температура в цеху могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries (UK) Ltd,
Rotton Park Street,
Ladywood,
Birmingham, B16 0AD,
England

Tel: 0121 455 9866
Telex: 339266 PPGLAD
G
Fax: 0121 454 0848